

# HARCOAT CIC 1000

## Revêtement d'Isolation à Base Céramique

### Usage Professionnel Seulement

#### DESCRIPTION

Le Harcoat CIC 1000 est un revêtement d'isolation céramique spécialement formulé pour constituer une barrière isolante sans joint, éviter ou réduire la condensation et pour constituer une protection du personnel conformes aux provisions sur la température de contact.

Le Harcoat CIC 1000 peut éliminer les isolations classiques et les protections d'équipements industriels et les tuyauteries fonctionnant à des températures jusqu'à 180°C / 356 °F.



Le revêtement agit comme une barrière thermique, protégeant les températures intérieures contre le froid, le chaud et l'humidité extérieure. Le revêtement permet l'inspection visuelle des équipements et facilite leur maintenance.

Le Harcoat CIC 1000 est un revêtement d'isolation céramique simple composant à base d'eau. Il a la capacité de former un film d'épaisseur jusqu'à 1.5 mm sec en une seule application, permettant une plus grande efficacité du control des processus industriels, et des économies d'énergie.

#### USAGE RECOMMANDÉ

Isolation à application liquide. Remplacement des isolations conventionnelles sur les tuyauteries chaudes, les conduites de vapeur, les réservoirs de stockage, les échangeurs de chaleur, les valves à pression, les chaudières, les systèmes d'air conditionné et autres équipements industriels.

#### BÉNÉFICES

- Isolation céramique à base d'acrylique
- Isolation thermique d'objets chauds ou froids
- Excellente isolation thermique dès une épaisseur faible
- Faible conduction thermique ( $\lambda \approx 0.05$  W m<sup>-1</sup> K<sup>-1</sup>)
- Epaisseur jusqu'à 1500 microns en une application
- Efficace jusqu'à 180 °C/356°F
- Faible VOC, fort pourcentage de solide
- Suppression des points froids
- Sans joint ( contrairement aux isolations classiques)
- Empêche la corrosion sous isolation (C.U.I)
- Facilite l'inspection et la maintenance
- Intégration dans un revêtement protecteur
- Empêche la condensation

## PROPRIÉTÉS

CHARACTERISTIQUE	DESCRIPTION	
Type de Produit	Résine acrylique simple composant avec des microsphères sous vide.	
Couleur	Blanc	Certaines teintes pastel sont possible sur commande
Base	Eau	
Densité	Approx. 0.61 ou 5.09 lb/gal	
Conductivité thermique	0.05 W m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	
Application théorique	à 1mm d.f.t. 0.8 m <sup>2</sup> /l À 40 mils d.f.t. 32.59 SqFt / Gal	L'application pratique dépend de la méthode d'application, des conditions et de l'expérience de l'applicateur.
Solides par Volume	80%	
VOC	< 5 g par litre	
Resistance à la température	180°C / 356 °F	
Nombre de couche	Non limité	

## STOCKAGE ET VIE SUR ÉTAGÈRE

Ne préparez qu'un seul conteneur à la fois, juste avant d'appliquer le revêtement. Le temps disponible pour appliquer le conteneur est de 30 minutes. Si moins d'un conteneur est nécessaire, verser dans un autre récipient le produit nécessaire et refermer immédiatement le conteneur original.

Stocker le produit dans un endroit sec proche de la température ambiante. La température idéale de stockage est entre 15°/59°F to 27°C/81°F. Garder les seaux scellés et non exposés à la lumière directe du soleil quand ils ne sont pas utilisés. Réchauffer le matériel froid jusqu'à la température ambiante avant utilisation. Protéger le produit du gel.

## ÉQUIPEMENT

Pompe à diaphragme, embouts de taille 0.021" - 0.023"  
Pression d'application < 140 bar / 2,030 PSI  
Diamètre des tuyaux >1/2"

## Nettoyage

Nettoyer immédiatement après usage avec de l'eau claire. Disposer des résidus suivant les prévisions des réglementations locales.

## APPLICATION

**Mélange:** Le Harcoat CIC 1000 est un revêtement simple composant. Le produit doit être mélangé avec une spatule à faible vitesse pour en assurer l'homogénéité.

La température du substrat doit être de 3°/ 37.4°F au minimum, au dessus du point de rosée. Ne pas appliquer sur des surfaces à des températures sous 10°C/50°F. Lorsque le Harcoat CIC 1000 est appliqué sur du métal chaud jusqu'à 180°C/356°F, il est nécessaire d'appliquer de multiples couches fines.

DFT/WFT	Minimum	Maximum
Épaisseur de film sec	1000 micron / 40 mils	1500 micron / 60 mils
Épaisseur humide	1250 micron / 50 mils	1875 micron / 75 mils
<b>Couverture</b>		
m <sup>2</sup> /litre	0.80 m <sup>2</sup> /litre / 32.59 SqFt/Gal	0.53 m <sup>2</sup> /litre / 21.59 SqFt / Gal

## Temps de séchage (1000µm DFT)

Temperature du substrat à 50% RH	10°C / 50°F	24°C / 75 °F	32°C / 89 °F
Sec pour couche suivante - après la 1ère	24-32h	24h	12h
Sec pour couche suivante - après la 2ème	24-32h	24h	12h

\*Le Harcoat CIC 1000 peut être appliqué en couches multiples sans limitation, permettant ainsi de construire l'épaisseur nécessaire pour atteindre les propriétés désirées.

## Primer

Substrate	Requirement
Acier noir	Primer nécessaire
Acier inoxydable	Pas de primer nécessaire
Aluminium	Pas de primer nécessaire

## Précautions

The produit est fait pour un usage par des applicateurs professionnels en accord avec les instructions de cette fiche technique et des fiches de sécurité. Prenez connaissance des fiches de sécurités avant l'emploi.

À notre connaissance, toutes les informations techniques de ce documents sont conformes à la réalité à la date de publication, mais restent sujettes à modification sans préavis. L'utilisateur peut contacter Neptune Coatings pour vérifier les informations avant de spécifier le produit ou de l'acheter. Nous garantissons que nos produits sont conformes aux standards de contrôle qualité établis par Neptune Coatings. Nous n'acceptons aucune responsabilité vis à vis des taux de couvertures, des performances ou d'un quelconque dommage lors de l'utilisation du produit. La responsabilité de Neptune Coatings est limité au remplacement d'un produit défectueux. Aucune autre garantie n'est donné par Neptune Coatings directement ou indirectement, par voie légale ou autre, au regard de l'utilisation du produit pour une utilisation donnée.